

SOLUCIONES EFECTIVAS PARA LOS RETOS DE HOY

TAQUES PARA PROTECCIÓN CONTRA INCENDIO



CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

Los tanques de almacenamiento de protección contra incendios de AST satisfacen las demandas de mayor almacenamiento y conservación de agua. Las estrictas regulaciones de seguros y la construcción de nuevas instalaciones en todo el mundo brindan la oportunidad de proporcionar el punto de referencia de la industria en tanques de almacenamiento de protección contra incendios.

Su novedoso diseño de panel plano permite montar nuestros tanques en espacios reducidos, cerca de estructuras existentes y dentro de edificios existentes, utilizando gatos elevadores en lugar de andamios.

Este tipo de procedimiento de construcción también es más seguro para los equipos de montaje. Este método garantiza la tasa de incidentes más baja en la industria. Su línea de recubrimiento en polvo de última generación, aplicada en instalaciones con control ambiental, ofrece la solución de recubrimiento más óptima del mercado.

Su acabado SherCoat™ cubre el 100% de los paneles eliminando la necesidad de protección catódica. Una protección adicional se aplica con pallets envueltas en plástico para garantizar que los paneles lleguen en perfectas condiciones.

AST puede proporcionar el paquete completo para sus necesidades de tanques de agua de protección contra incendios, que incluyen:

- ▼ Tablero aislante de Poliisocianurato de 2.0".
- ▼ Revestimiento de metal de aluminio 0.024 con relieve de estuco
- ▼ Colores estándar: Blanco
- ▼ Acabado Mil: Negro o Gris
- ▼ Cinta metálica de transición
- ▼ Fleje de acero inoxidable 0.015
- ▼ Paneles unidos por cables de acero inoxidable de 1/4"
- ▼ Calafateo y remaches de uretano
- ▼ Interruptor de nivel alto/bajo

- ▼ Cambio de temperatura
- ▼ Tubería interior (Cédula 10 de acero inoxidable o cédula 80 de PVC)
- ▼ Calentamiento adecuado para mantener una temperatura mínima de 42° F según NFPA 22

AWS se asegurará que AST Storage diseñe su próximo tanque de protección contra incendios para cumplir con las normas NFPA 22 y la Asociación Estadounidense de Obras Hidráulicas (AWWA) y, si se solicita, con los requisitos de Factory Mutual (FM).

Indíquenos las especificaciones de su tanque de almacenamiento de agua para protección contra incendios y los expertos en AST se asegurarán de diseñar el tanque perfecto para sus necesidades.

